Правила подготовки макетов для изготовления клише

Клише изготавливаются по макетам заказчика!

Правки в макеты клише без согласования с заказчиком нашими работниками не вносятся!

Для получения качественных оттисков рекомендуем соблюдать правила подготовки макетов.

1. Макет должен быть подготовлен в векторной программе .ai, .eps, .cdr. Наличие растровых элементов в макете недопустимо. 100% черно-белая заливка.
2. Изображения черного цвета являются тиснящим элементом. Наличие "мусорных" элементов с белой или прозрачной заливкой недопустимо.
3. Шрифты переведены в кривые.
4. Все элементы должны содержать не более 1 слоя.
5. Векторы изображения не должны пересекаться (в меню вид-каркас).
6. Все кривые и линии каждого изображения должны быть замкнуты.
7. Все абрисы преобразованы в объекты, толщина абриса равна нулю.
8. Расстояние между элементами изображения должно быть не менее 0,2 мм.
9. Толщина всех частей изображений должна быть не менее 0,1 мм.
10. Каждое изображение должно быть построено по минимально возможному количеству точек.
11. Изображение не зеркалить и не инвертировать!
12. С макетом в разрешении .cdr, .eps или .ai обязательно направлять этот же макет для просмотра в .jpg.

Рекомендации по выбору минимального размера пробельных элементов клише при тиснении

- ✓ Бумага: допустимо 0,2 мм, безопасно 0,4 мм
- ✓ Картон, пластик: допустимо 0,3 мм, безопасно 0,5 мм
- ✓ Кожа, переплётные материалы: допустимо 0,6 мм, безопасно 0,8 мм
- ✓ Плашка с выворотной, минимальная ширина пробельного элемента: допустимо 0,4 мм, безопасно 0,7 мм

Рекомендации по выбору минимального размера пробельных элементов клише при конгревном тиснении

Минимальный размер элементов конгрева составляет **две толщины бумаги (картона)**. Толщину материала можно узнать и поставщиков бумаги. **Рекомендуемая минимальная ширина 0,6 мм**.